

Fabricadores de hielo
Fabricador de hielo en cubitos (22gr),
112kg/24h, Bandeja 60kg, Enfriado por
aire, con bomba de desagüe

ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____

**730324 (ICB112I60SDP)**

Fabricador de hielo en cubitos (22 g), 112 kg/24 h, autónomo, bandeja colectora de hielo de 60 kg incluida, bomba de desagüe, enfriado por aire

Descripción

Artículo No. _____

Fabricador de hielo en cubitos enfriado por aire, autónomo con bandeja de 60 kg. Cubitos en forma de cono. Dimensiones compactas. Exterior de acero inoxidable AISI 304, apto para uso alimentario, contenedor interior de hielo de ABS y evaporador de cobre que garantizan un contacto seguro con el hielo. Robusto sistema de apertura de la puerta en acero inoxidable AISI 204. Funcionamiento totalmente automático y fácil limpieza gracias al sistema de limpieza automática. El método de fabricación de hielo garantiza una producción continua y fiable. Bandeja con ángulo interno para facilitar la limpieza y aislamiento total. Incluye tubo flexible de entrada de agua, manguera de desagüe y pala. Gas refrigerante de hidrocarburo R290 para minimizar el impacto medioambiental. Bomba de desagüe integrada.

Características técnicas

- Fácil limpieza garantizada por un sistema automático: el interruptor de limpieza activa la circulación y el aclarado del agua; al final del ciclo basta con volver a encenderlo para que empiece a producir hielo.
- El método de fabricación de hielo garantiza una producción continua y fiable.
- El método de producción de hielo (por estratificación en spray) garantiza cubitos compactos, cristalinos, higiénicamente puros y de larga duración.
- El consumo de agua y la productividad calculada con 15 ° C de temperatura del agua y 21 ° C de temperatura ambiente.
- Fabricadores de hielo de dimensiones compactas adecuados para cualquier lugar, especialmente para aquellos donde el espacio es fundamental.
- Forma de cono de cubito de hielo.
- Funcionamiento completamente automático.
- Las esquinas interiores redondeadas del cubo facilitan su limpieza.
- Estructura interna en ABS.
- Cabina incluida.
- En cumplimiento con los requisitos de seguridad de la CE.
- El innovador sistema de pulverización anticál con boquillas flexibles evita los depósitos de cal mediante pequeñas vibraciones.

Construcción

- Fiabilidad garantizada por la calidad de los materiales de construcción utilizados (frontal, parte superior y laterales de acero inoxidable 304 AISI) y la sofisticada tecnología de productos y procesos.
- Los rociadores se pueden quitar fácilmente, permitiendo el correcto flujo del agua y así prevenir la formación de cal.
- Exterior en acero inoxidable AISI 304.
- El evaporador de aluminio garantiza un contacto seguro con el hielo.
- Robusto sistema de apertura de puertas fabricado en acero inoxidable AISI 304.
- Contenedores internos de hielo en ABS.
- Brazos rociadores de plástico higiénico desmontables sin necesidad de herramientas.
- Se suministra con mangueras flexibles de suministro de agua, desagüe y pala.
- Bomba de desagüe incorporada
- Fácil acceso a los componentes principales para su mantenimiento.
- Interruptor basculante ON-OFF.
- Patas ajustables de 105-155 mm.
- Enchufe de serie (tipo schuko)

Sostenibilidad

- Gas refrigerante de hidrocarburo R290 para minimizar el impacto medioambiental (GWP=3) - sin CFC ni HCFC.



Aprobación: _____



Electrolux
PROFESSIONAL

Fabricadores de hielo
Fabricador de hielo en cubitos (22gr),
112kg/24h, Bandeja 60kg, Enfriado por aire,
con bomba de desagüe

- Consumo de energía reducido gracias al contenedor de hielo completamente aislado.



Fabricadores de hielo
Fabricador de hielo en cubitos (22gr), 112kg/24h, Bandeja 60kg,
Enfriado por aire, con bomba de desagüe
La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso

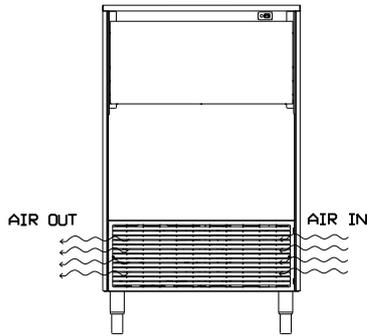
2024.07.08



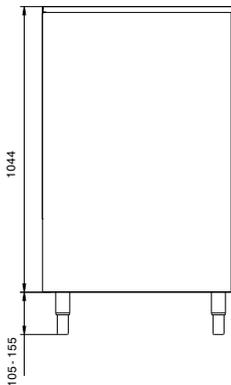
Electrolux
PROFESSIONAL

Fabricadores de hielo
Fabricador de hielo en cubitos (22gr),
112kg/24h, Bandeja 60kg, Enfriado por aire,
con bomba de desagüe

Alzado

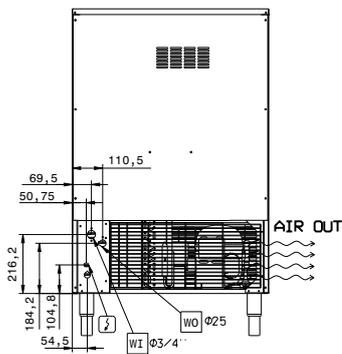


Lateral

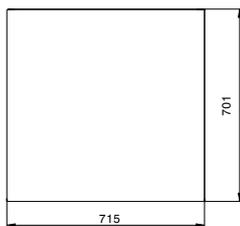


- CWII = Entrada de agua fría 1 (limpieza)
- D = Desagüe
- EI = Conexión eléctrica (energía)

lado posterior



Planta



Eléctrico

Suministro de voltaje
730324 (ICB112160SDP) 220-240 V/1N ph/50 Hz
Potencia eléctrica max.: 0.815 kW

Capacidad

Capacidad del recipiente: 60 kg

Info

Dimensiones externas, ancho 715 mm
Dimensiones externas, fondo 700 mm
Dimensiones externas, alto 1149 mm
Peso neto 81 kg
Salida 112 kg/día
Tipo de cubo Cubitos de hielo 22 g

Sostenibilidad

Tipo de refrigerante: R290
Peso del refrigerante 140 g
Consumo de agua 14.1 lt/hr



Fabricadores de hielo
Fabricador de hielo en cubitos (22gr), 112kg/24h, Bandeja 60kg,
Enfriado por aire, con bomba de desagüe
La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso